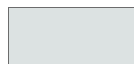


	SUBLIMIEREND - Typ 1				PERMANENT - Typ 2	
	Tarnish 11	Tarnish 12	Tarnish 13	Tarnish 50	Tarnish 80	Tarnish 90
METALLE						
Eisenwerkstoffe (Stahl / Guss unbeschichtet)	+	+	+	+	O	+
Nichteisenmetalle (unbeschichtet)	+	+	+	+	+	+
KUNSTSTOFFE						
PE	+	+	+	+	+	+
PP	+	+	+	+	+	+
PET	+	+	+	+	+	-
PA	+	+	+	+	+	+
PVC hart	+	+	+	+	+	-
PVC weich	O	+	O	-	+	-
PS	O	O	O	+	+	-
ABS	+	+	+	+	+	-
PMMA	-	+	-	+	+	-
PC	+	+	+	+	+	-
PU/PUR	O	+	O	O	+	-



Gute Materialverträglichkeit



Materialverträglichkeit möglich



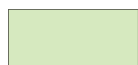
Keine Materialverträglichkeit



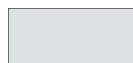
Die Materialeignung muss vor der Verwendung geprüft werden!
 Das Scan-Objekt sollte immer vor der Benutzung der Scanningsprays an einer nicht sichtbaren Stelle getestet werden!
 Die Tabelle gibt lediglich Tendenzen wieder. **Es wird keine Haftung für etwaige Schäden übernommen!**



LACKE / BESCHICHTUNGEN	SUBLIMIEREND - Typ 1				PERMANENT - Typ 2	
	Tarnish 11	Tarnish 12	Tarnish 13	Tarnish 50	Tarnish 80	Tarnish 90
2K Beschichtungen	+	+	+	+	+	+
Alkyd	Auf Basis einer Vielzahl von Varianten und Mischungen keine allgemeingültige Aussage möglich.				+	
Epoxidharz					+	
Acrylat					+	
Polyester					+	
Polyurethan					+	



Materialverträglichkeit wahrscheinlich



Keine konkrete Aussage möglich



Die Materialeignung muss vor der Verwendung geprüft werden!
Das Scan-Objekt sollte immer vor der Benutzung der Scanningsprays an einer nicht sichtbaren Stelle getestet werden! Die Tabelle gibt lediglich Tendenzen wieder. **Es wird keine Haftung für etwaige Schäden übernommen!**



Website
REFLECON



Website
3D Scan Academy

